

湖南省 2026 年第一批（岁末年初）
重点工业产品质量监督抽查
实施细则

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处
2026 年

姚金海 周宏伟 廖军

目 录

1. 2026 年湖南省纸巾纸产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ001-2026.....	1
2. 2026 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ002-2026.....	5
3. 2026 年湖南省箱式暖脚器（暖脚器、热脚垫等）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ003-2026.....	8
4. 2026 年湖南省室内加热器（浴室加热器等）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ004-2026.....	12
5. 2026 年湖南省电热毯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ005-2026.....	19
6. 2026 年湖南省储热式电热暖手宝产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ006-2026	23
7. 2026 年湖南省电饼铛产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ007-2026.....	27
8. 2026 年湖南省电烤箱及烘烤器具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ008-2026	31
9. 2026 年湖南省电子门锁产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ009-2026.....	36
10. 2026 年湖南省干衣机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ010-2026.....	39
11. 2026 年湖南省干鞋器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ011-2026.....	42
12. 2026 年湖南省可移式通用灯具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ012-2026.....	45
13. 2026 年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ013-2026.....	48
14. 2026 年湖南省醇基燃料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ014-2026.....	51
15. 2026 年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ015-2026.....	54
16. 2026 年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ016-2026.....	59
17. 2026 年湖南省羽绒被产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ017-2026.....	63
18. 2026 年湖南省羊绒衫产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ018-2026.....	67
19. 2026 年湖南省蚕丝被产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ019-2026.....	71
20. 2026 年湖南省皮毛服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ020-2026.....	74
21. 2026 年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ021-2026.....	77
22. 2026 年湖南省休闲服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ022-2026.....	81

23. 2026 年湖南省棉服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ023-2026.....	86
24. 2026 年湖南省袜子产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ024-2026.....	89
25. 2026 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ025-2026.....	92
26. 2026 年湖南省毛针织品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ026-2026.....	97
27. 2026 年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ027-2026.....	100
28. 2026 年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ028-2026.....	103
29. 2026 年湖南省过滤式消防自救呼吸器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ029-2026.....	106
30. 2026 年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ030-2026.....	109
31. 2026 年湖南省消火栓产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ031-2026.....	112
32. 2026 年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ032-2026.....	115
33. 2026 年湖南省灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ033-2026.....	118
34. 2026 年湖南省防火门产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ034-2026.....	121
35. 2026 年湖南省防火玻璃产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ035-2026.....	124
36. 2026 年湖南省消防应急照明灯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ036-2026.....	127
37. 2026 年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ037-2026.....	130
38. 2026 年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ038-2026.....	133
39. 2026 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ039-2026.....	136
40. 2026 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ040-2026.....	145
41. 2026 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ041-2026.....	153
42. 2026 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ042-2026.....	162
43. 2026 年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ043-2026.....	171
44. 2026 年湖南省履带拖拉机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ044-2026.....	175

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ001-2026

纸巾纸

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省纸巾纸产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品12包/盒（最小销售包装），其中9包/盒作为检验样品，3包/盒作为备用样品。

2 检验依据

表1 纸巾纸产品的检验项目（GB/T 20808-2022《纸巾》）

序号	检验项目	检验方法
1	D65亮度	GB/T 7974-2013
2	可迁移性荧光物质	GB/T 20808-2022
3	灰分	GB/T 742-2018
4	丙烯酰胺含量	GB/T 37859-2019
5	掉粉率	GB/T 20808-2022
6	重金属含量（铅）	GB/T 24991-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
7	重金属含量（砷）	GB/T 24992-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
8	重金属含量（镉）	GB/T 24997-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
9	重金属含量（汞）	GB/T 22804-2008 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
10	可分解致癌芳香胺染料含量	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
11	甲醛含量	GB/T 34448-2017
12	脱色性能	GB/T 20808-2022
13	尘埃度	GB/T 1541-2013
14	细菌菌落总数	GB 15979-2002/GB 15979-2024
15	大肠菌群	GB 15979-2002/GB 15979-2024
16	真菌菌落总数	GB 15979-2002/GB 15979-2024

序号	检验项目	检验方法
17	绿脓杆菌/铜绿假单胞菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
18	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
19	溶血性链球菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
20	内装量短缺量	GB/T 20808-2022

备注：1. 彩色纸巾不考核 D65 亮度。
 2. 仅保湿纸巾和标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核重金属含量。仅标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核甲醛含量。
 3. 仅彩色纸巾考核可致癌芳香胺染料。
 4. 仅本色纸巾、彩色纸巾考核脱色性能。
 5. 本色纸巾中纤维束杂质不作为尘埃计数。

表 2 本色纸巾纸产品的检验项目（QB/T 4509-2013《本色生活用纸》）

序号	检验项目	检测方法
1	亮度	GB/T 7974-2013
2	荧光性物质	QB/T 4509-2013
3	灰分	GB/T 742-2018
4	尘埃度	GB/T 1541-2013
5	细菌菌落总数	GB 15979-2002/GB 15979-2024
6	大肠菌群	GB 15979-2002/GB 15979-2024
7	真菌菌落总数	GB 15979-2002/GB 15979-2024
8	绿脓杆菌/铜绿假单胞菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
9	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
10	溶血性链球菌	GB 15979-2002/GB 15979-2024
11	净含量（允许短缺量）	JJF 1070-2005

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 20808-2022 纸巾

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 15979-2024 一次性使用卫生用品卫生要求

相关的法律法规、部门规章和细则

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、铜绿假单胞菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ002-2026

电动自行车

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆作为检验样品，1 辆作为备用样品，备用样品封存于受检单位。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标识与警示语	GB 42295—2022 第 1 号修改单
2	车速限值	GB 17761—2024
3	制动性能(干态)	GB 17761—2024
4	整车质量	GB 17761—2024
5	尺寸限值	GB 17761—2024
6	结构	GB 17761—2024
7	车速提示音	GB 17761—2024
8	淋水涉水	GB 17761—2024
9	反射器、照明和鸣号装置(不检光学要求)	GB 17761—2024
10	电气装置	GB 17761—2024
11	充电器	GB 17761—2024
12	电池和电池组	GB 17761—2024
13	互认协同充电	GB 42295—2022 第 1 号修改单
14	对触及带电部分的防护	GB 42295—2022 第 1 号修改单
15	连接	GB 42295—2022 第 1 号修改单
16	防篡改	GB 17761—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17761-2024 电动自行车安全技术规范

GB 42295-2022 电动自行车电气安全要求及第1号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ003-2026

箱式暖脚器 (暖脚器、热脚垫等)

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省箱式暖脚器（暖脚器、热脚垫等）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取下表中数量的样品。

表 1 样品分类及抽样数量

样品名称	检样数量	备样数量
箱式暖脚器（电烤火箱）	1 个	1 个
暖脚器、热脚垫	1 个	1 个

2 检验依据

表 2 箱式暖脚器（电烤火箱）

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明	GB 4706.1-2005
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005
3	输入功率和电流	GB 4706.1-2005
4	发热	GB 4706.1-2005
5	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005
6	耐潮湿（仅做 15.3）	GB 4706.1-2005
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005
8	非正常工作（不包括电子电路试验）	GB 4706.1-2005
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005
10	机械强度	GB 4706.1-2005
11	结构	GB 4706.1-2005
12	内部布线	GB 4706.1-2005
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005
14	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005
15	接地措施	GB 4706.1-2005
16	螺钉和连接	GB 4706.1-2005
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005

序号	检验项目	检测方法
18	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005
1. 当第3项不合格时, 第4、5、8项不测试, 企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		
2. 第6项与第7项为关联项目, 若企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

表3 暖脚器、热脚垫

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
3	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
4	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
5	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
6	耐潮湿(仅做15.3)	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
8	非正常工作(不包括电子电路试验)	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
10	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
11	结构	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
12	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
14	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
15	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
16	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014

序号	检验项目	检测方法
18	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.80-2014
1. 当第3项不合格时,第4、5、8项不测试,企业对其中之一提出异议时,复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。 2. 第6项与第7项为关联项目,若企业对其中之一提出异议时,复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

按照标准要求的试验顺序依次进行检验,若破坏性试验不影响后续项目的检测,则在同一样品上完成检验项目;若破坏性试验影响后续试验项目的进行,则不再继续受影响的检验项目,这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB 4706.80-2014 家用和类似用途电器的安全 暖脚器和热脚垫的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ004-2026

室内加热器（浴室加热器等）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省室内加热器（浴室加热器等）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取下表中数量的样品。

表 1 样品分类及抽样数量

样品名称	检样数量	备样数量
浴室加热器（辐射式、风扇式）	2 个	1 个
室内加热器	2 个	1 个
电取暖桌（茶几）	1 个	1 个

2 检验依据

表 2 浴室加热器

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
2	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
3	输入功率和电流	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
4	发热	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
5	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
6	耐潮湿（仅做 15. 3）	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）
8	非正常工作（不包括 19. 11. 4 条的试验）	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008（如适用）

序号	检验项目	检测方法
9	稳定性和机械危险	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
10	机械强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
11	结构 (不包括第 22.46 条的试验)	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
12	内部布线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
13	电源连接和外部软线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
14	外部导线用接线端子	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
15	接地措施	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
16	螺钉和连接	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
18	耐热和耐燃	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 27-2008 (如适用)
1. 当第 3 项不合格时, 第 4、5、8 项不测试或判定, 企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		
2. 第 6 项与第 7 项为关联项目, 若企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

表 3 室内加热器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
2	输入功率和电流	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024

序号	检验项目	检验方法
3	发热	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
5	耐潮湿	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条的试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
9	机械强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
10	结构（不包括第 22.46 条的试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
11	内部布线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
13	外部导线用接线端子	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024

序号	检验项目	检验方法
14	接地措施	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
15	螺钉和连接	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 23—2024
1. 当第 2 项不合格时, 第 3、4、7 项不测试或判定, 企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		
2. 第 5 项与第 6 项为关联项目, 若企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

表 4 电取暖桌 (茶几)

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
2	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
3	输入功率和电流	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
4	发热	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
5	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
6	耐潮湿 (仅做 15. 3)	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)
8	非正常工作 (不包括 19. 11. 4 条的试验)	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 23—2007 GB 4706. 22—2008 (如适用)

序号	检验项目	检测方法
9	稳定性和机械危险	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
10	机械强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
11	结构 (不包括第 22.46 条的试验)	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
12	内部布线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
13	电源连接和外部软线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
14	外部导线用接线端子	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
15	接地措施	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
16	螺钉和连接	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
18	耐热和耐燃	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 23-2007 GB 4706. 22-2008 (如适用)
1. 当第 3 项不合格时, 第 4、5、8 项不测试或判定, 企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。 2. 第 6 项与第 7 项为关联项目, 若企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

按照标准要求的试验顺序依次进行检验, 若破坏性试验不影响后续项目的检测, 则在同一样品上完成检验项目; 若破坏性试验影响后续试验项目的进行, 则不再继续受影响的检验项目, 这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.22-2008 家用和类似用途电器的安全 驻立式电灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

GB 4706.23-2007 家用和类似用途电器的安全 第2部分：室内加热器的特殊要求

GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 风扇的特殊要求

GB/T 4706.1-2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.23-2024 家用和类似用途电器的安全 第23部分：室内加热器的特殊要求

GB 44246-2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ005-2026

电热毯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电热毯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 床（条），其中 3 床（条）作为检验样品，2 床（条）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
6	非正常工作（GB 4706.1—2005、GB 4706.8—2008 只做第 19.102 或 19.103 或 19.110 条试验；GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.8—2024 只做第 19.102 或 19.110 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
7	机械强度（只做 21.111.1 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024

序号	检验项目	检验方法
8	结构 (不包括第 22.46 条试验)	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
9	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
10	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.8—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.8—2024
备注：因样品发热元件长度不足，无法满足机械强度（21.111.1 条的试验）的要求，可不进行该试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.8—2008 家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706.8—2024 家用和类似用途电器的安全 第 8 部分：电热毯、电热垫、电热衣及类似柔性发热器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ006-2026

储热式电热暖手宝

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省储热式电热暖手宝产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 3 个相同型号规格的样品，其中 2 个样品作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
2	输入功率和电流	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
3	发热	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
5	非正常工作（不包括 19. 11. 4 条的试验）	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
6	稳定性和机械危险	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
7	机械强度（不包括第 21. 102、21. 103 条的试验）	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024

序号	检验项目	检测方法
8	结构（不包括第 22.46 条的试验）	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
9	内部布线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
10	电源连接和外部软线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
11	外部导线用接线端子	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
12	螺钉和连接	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024
13	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 99-2009 GB/T 4706. 1-2024 GB/T 4706. 99-2024

当第 2 项不合格时，第 3、4、5 项不测试，企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。

按照标准要求的试验顺序依次进行检验，若破坏性试验不影响后续项目的检测，则在同一样品上完成检验项目；若破坏性试验影响后续试验项目的进行，则不再继续受影响的检验项目，这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706. 1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706. 99-2009 家用和类似用途电器的安全 储热式电热暖手器的特殊要求

GB/T 4706. 1-2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706. 99-2024 家用和类似用途电器的安全 第 99 部分：储热式电热暖手器的特殊

要求

GB 44246-2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ007-2026

电饼铛

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电饼铛产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
10	结构(不包括第22.46条试验)	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ008-2026

电烤箱及烘烤器具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电烤箱及烘烤器具产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706. 22-2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
9	机械强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
11	内部布线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 14—2008 GB 4706. 22—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 14—2024 GB/T 4706. 22—2024

序号	检验项目	检验方法
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 4706.22—2008 家用和类似用途电器的安全 驻立式电灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及

类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB/T 4706.22-2024

家用和类似用途电器的安全 第 22 部分：驻立式烤箱灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ009-2026

电子门锁

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电子门锁产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量抽取样品 6 套，其中 4 套作为检验样品，2 套作为备用样品。

2 检验依据

表 1 电子门锁 (GB 21556—2008)

序号	检验项目	检验方法
1	锁舌轴向静载荷	GB 21556—2008
2	锁舌侧向静载荷	GB 21556—2008
3	执手承受静拉力及扭矩	GB 21556—2008
4	安全性要求	GB 21556—2008
5	电源性能 (电池容量, 欠压, 电源适应性)	GB 21556—2008
6	信息保存及误识率	GB 21556—2008
7	防破坏报警功能	GB 21556—2008
8	环境适应性 (高温, 低温, 湿热)	GB 21556—2008

表 2 电子门锁 (GA 374—2019)

序号	检验项目	检验方法
1	主锁舌抗轴向静压力	GA 374—2019
2	主锁舌抗侧向静压力	GA 374—2019
3	手动部件强度	GA 374—2019
4	阻燃	GA 374—2019
5	供电方式	GA 374—2019
6	电池容量	GA 374—2019
7	欠压指示	GA 374—2019
8	电源电压适应范围	GA 374—2019
9	信息保存	GA 374—2019
10	输入错误报警	GA 374—2019
11	防拆报警	GA 374—2019
12	高温	GA 374—2019
13	低温	GA 374—2019
14	恒定湿热	GA 374—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21556—2008 锁具安全通用技术条件

GA 374—2019 电子防盗锁

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ010-2026

干衣机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省干衣机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 3 个相同型号规格的样品，其中 2 个样品作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
2	输入功率和电流	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
3	发热	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
5	耐潮湿 (仅做 15. 3)	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
7	非正常工作 (不包括 19. 11. 4 条的试验)	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
9	机械强度	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
10	结构 (不包括第 22. 46 条的试验)	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
11	内部布线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
12	电源连接和外部软线	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
14	接地措施	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
15	螺钉和连接	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008

序号	检验项目	检测方法
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706. 1-2005 GB 4706. 60-2008
1. 当第 2 项不合格时, 第 3、4、7 项不测试, 企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。 2. 第 5 项与第 6 项为关联项目, 若企业对其中之一提出异议时, 复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706. 1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分: 通用要求

GB 4706. 60-2008 家用和类似用途电器的安全 衣物干燥机和毛巾架的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验, 检验项目全部合格, 判定为被抽查产品未发现不合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ011-2026

干鞋器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省干鞋器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品中抽取 3 个相同型号规格的样品，其中 2 个样品作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706. 1-2005
2	输入功率和电流	GB 4706. 1-2005
3	发热	GB 4706. 1-2005
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005
5	耐潮湿（仅做 15. 3）	GB 4706. 1-2005
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706. 1-2005
7	非正常工作 (不包括 19. 11. 4 条的试验)	GB 4706. 1-2005
8	稳定性和机械危险	GB 4706. 1-2005
9	机械强度	GB 4706. 1-2005
10	结构 (不包括第 22. 46 条的试验)	GB 4706. 1-2005
11	内部布线	GB 4706. 1-2005
12	电源连接和外部软线	GB 4706. 1-2005
13	外部导线用接线端子	GB 4706. 1-2005
14	接地措施	GB 4706. 1-2005
15	螺钉和连接	GB 4706. 1-2005
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1-2005
17	耐热和耐燃	GB 4706. 1-2005

1. 当第 2 项不合格时，第 3、4、7 项不测试，企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。
2. 第 5 项与第 6 项为关联项目，若企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ012-2026

可移式通用灯具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省可移式通用灯具产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000. 1-2015 GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 1-2023 GB/T 7000. 204-2023
		带有不可替换光源的灯具	
		带有非用户替换光源的灯具	
		视网膜蓝光危害	
	平稳度	GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 204-2023	
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000. 1-2015 GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 1-2023 GB/T 7000. 204-2023
		软线固定架	
3	防触电保护		GB 7000. 1-2015 GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 1-2023 GB/T 7000. 204-2023
4	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000. 1-2015 GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 1-2023 GB/T 7000. 204-2023
5	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000. 1-2015 GB 7000. 204-2008 GB/T 7000. 1-2023 GB/T 7000. 204-2023
		耐燃烧和防引燃	
6	谐波电流		GB 17625. 1-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 7000.1-2015 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB/T 7000.1-2023 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB 7000.204-2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB/T 7000.204-2023 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB 17625.1-2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流
 $\leq 16A$ ）

GB/Z 39942-2021 应用 GB/T 20145 评价光源和灯具的蓝光危害

IEC TR 62778:2014 应用 IEC 62471 评估光源和灯具的蓝光危害 (Application of IEC 62471 for the assessment of blue light hazard to light sources and luminaires)

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ013-2026

移动电源

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品 7 台，其中 4 台为检验样品，3 台为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943. 1-2022
2	模拟的异常工作条件	GB 4943. 1-2022
3	样品容量测试	GB 31241-2022
4	高温外部短路	GB 31241-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3. 1 依据标准

GB 4943. 1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 31241-2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3. 2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ014-2026

醇基燃料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省醇基燃料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于 2L 样品，平均分成两份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	醇含量	GB 16663—1996
2	密度	GB/T 611—2021
3	机械杂质	GB/T 511—2010
4	凝点	GB/T 510—2018
5	引燃温度	GB 16663—1996
6	pH 值	GB 16663—1996
7	50%馏出温度	GB 16663—1996
8	稳定性	GB/T 6986—2014
9	甲醛试验	GB 16663—1996

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 16663—1996 醇基液体燃料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ015-2026

烟花爆竹

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

抽样数量：组合烟花类产品抽样样本量按表1规定执行；鞭炮产品抽样样本量按表2规定执行；一般产品（除组合烟花产品、鞭炮产品外的其它产品）抽样样本量按表3规定执行。同时，抽取相同数量的备用样品。

抽取的样品通过专业运输车运输。

表 1 组合烟花类产品抽样样本量

批量范围 N/个	样本量n/个					
	组合发数/（发/个）					
	≤20	21~50	>50			
	单筒内径/mm		>30	≤30	>30	≤30
≤500	5	6	4	5	4	4
501~1000	6	7	5	6	4	5
≥1001	7	8	6	7	5	6

表 2 鞭炮产品抽样样本量

批量范围 N/挂或卷	样本量 n/挂或卷			
	≤50 响/ (挂、卷)	51~500 响/ (挂、卷)	501~2000 响/ (挂、卷)	≥2001 响/ (挂、 卷)
≤500	8	6	5	4
501~1000	10	8	6	4
1000~2000	13	10	8	5
>2000	13	12	10	6

表 3 一般产品抽样样本量

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	>2000
样本量 n	5	8	10	13
备注：样本量无法满足检验需要时，加一倍抽取。				

2. 检验依据

表 4 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	标志-销售包装标志	GB 10631-2013、GB 19593-2015
2	标志-运输包装标志	GB 10631-2013、GB 19593-2015
3	包装-销售包装	GB 10631-2013、GB 19593-2015
4	包装-运输包装	GB 10631-2013、GB 19593-2015
5	外观	GB 10631-2013

序号	检验项目	检验方法
6	部件-底座	GB 10631-2013
7	部件-底塞	GB 10631-2013
8	部件-引燃装置-引火线	GB 10631-2013
9	部件-引燃装置-点火引火线牢固性	GB 10631-2013、GB 19593-2015
10	部件-引燃装置-引燃时间	GB 10631-2013、GB 19593-2015
11	部件-手持部位	取5个产品用直尺或卷尺对产品的手持部位进行测量，取其最小值
12	结构和材质	GB 10631-2013、GB 19593-2015
13	结构和材质-规格	GB 10631-2013、GB 19593-2015
14	结构和材质-单筒内径(限组合烟花类)	GB 19593-2015
15	结构和材质-筒体壁厚(限组合烟花类)	GB 19593-2015
16	结构和材质-主体高度(限组合烟花类)	GB 19593-2015
17	结构和材质-固引剂	GB 10631-2013、GB 19593-2015
18	主体稳定性(限组合烟花类)	GB 19593-2015
19	药种-氯酸盐定性	GB/T 21242-2019
20	药种-铅化合物定性	GB/T 21242-2019
21	药种-砷化合物定性	GB/T 21242-2019
22	药种-汞化合物定性	GB/T 21242-2019
23	药种-高氯酸盐定性(限爆竹类)	GB/T 15814. 1-2010
24	药量-单个(发)药量	GB 10631-2013、GB 19593-2015
25	药量-总药量(限组合烟花类)	GB 10631-2013、GB 19593-2015
26	燃放性能-漂浮物和雷弹(限组合烟花类)	GB 19593-2015
27	燃放性能-火焰、燃烧物、色火或带火残体	GB 10631-2013
28	燃放性能-抛射物	GB 10631-2013
29	燃放性能-炙热物	GB 10631-2013
30	燃放性能-发射(喷)射高度(限组合烟花类、喷花类、升空类)	GB 10631-2013
31	燃放性能-发射偏斜角(限组合烟花、升空类)	GB 10631-2013
32	燃放性能-声级值	GB 10631-2013
33	燃放性能-燃放缺陷	GB 10631-2013
34	燃放性能-燃放效果	GB 10631-2013、GB 19593-2015

序号	检验项目	检验方法
35	燃放性能-间隔时间（限组合烟花类）	GB 19593-2015
36	燃放性能-烧成率（限爆竹类）	GB 10631-2013
37	燃放性能-计量误差（限爆竹类）	GB 10631-2013
38	燃放性能-允许飞离地面高度（限旋转类）	GB 10631-2013
39	燃放性能-旋转直径范围（限旋转类）	GB 10631-2013
40	燃放性能-行走距离（限玩具造型类）	GB 10631-2013
41	安全性能-吸湿率	GB 10631-2013
42	安全性能-水分	GB/T 6284-2006
43	安全性能-pH值	GB/T 9724-2007
44	安全性能-热安定性	GB 10631-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 10631-2013 烟花爆竹 安全与质量

GB 19593-2015 烟花爆竹 组合烟花

GB 24426-2015 烟花爆竹 标志

GB/T 10632—2014 烟花爆竹 抽样检查规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

3.2.1 单项判定

检验中发现的缺陷根据GB/T 10632-2014规定确定缺陷类别。检验中发现产品中任一检查项目缺陷数量小于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，判定为合格；缺陷数量大于或等于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，该项目判定为不合格。（注：标志包括运输包装标志和销售包装标志）。

3.2.2 综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ016-2026

羽绒服

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

单件（条、套）充绒量 $>130\text{g}$ 的，每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品；单件（条、套）充绒量 $\leq 130\text{g}$ 的，每批次产品抽取样品 4 件（条、套），其中 2 件（条、套）作为检验样品，2 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009

序号	检验项目	检验方法
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
10	耐光色牢度	GB/T 8427-2008 GB/T 8427-2019
11	起毛起球	GB/T 4802. 1-2008 GB/T 4802. 2-2008 GB/T 4802. 3-2008
12	含绒量	GB/T 14272-2011
13	绒子含量	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
14	蓬松度	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
15	清洁度	GB/T 14272-2011
16	耗氧量	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
17	充绒量	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021
18	气味	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
19	杂质	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
20	残脂率	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
21	异色毛绒	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
22	浊度	GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
23	鹅毛绒含量	GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
24	鸭毛（绒）含量	GB/T 14272-2011

序号	检验项目	检验方法
25	烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚	GB/T 14272-2021 GB/T 23322-2018
26	绒丝+羽丝	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021 GB/T 10288-2016
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272-2011 羽绒服装

GB/T 14272-2021 羽绒服装

FZ/T 73053-2015 针织羽绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ017-2026

羽绒被

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省羽绒被产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

单件（条、套）充绒量 $>300\text{g}$ 的，每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品；单件（条、套）充绒量 $\leq 300\text{g}$ 的，每批次产品抽取样品 3 件（条、套），其中 2 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009

序号	检验项目	检验方法
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
10	绒子含量	QB/T 1193-2012 GB/T 17685-2016 GB/T 10288-2016
11	蓬松度	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
12	耗氧量	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
13	填充物质量偏差率	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023
14	气味	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
15	杂质	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
16	残脂率	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
17	异色毛绒	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
18	浊度	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
19	烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚	QB/T 1193-2023 GB/T 23322-2018
20	绒丝+羽丝	QB/T 1193-2012 QB/T 1193-2023 GB/T 10288-2016
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

QB/T 1193-2012 羽绒羽毛被

QB/T 1193-2023 羽绒羽毛被

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ018-2026

羊绒衫

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省羊绒衫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013

序号	检验项目	检验方法
5	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
7	异味	GB 18401-2010
8	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
9	耐光色牢度	GB/T 8427-2008 GB/T 8427-2019
10	耐洗色牢度	GB/T 12490-2007 GB/T 12490-2014
11	耐干洗色牢度	GB/T 5711-2015
12	起毛起球	GB/T 4802.3-2008
13	二氯甲烷可溶性物质	FZ/T 20018-2010
14	烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）	GB/T 23322-2018
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73009-2012 羊绒针织品

FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品

FZ/T 24012—2021 拒水、拒油、抗污山羊绒针织品

FZ/T 24019—2012 印花羊绒针织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ019-2026

蚕丝被

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省蚕丝被产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009

序号	检验项目	检验方法
6	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
9	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008

注：色牢度试验采用单纤维贴衬。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T 24252—2019 蚕丝被

GB/T 22844-2009 配套床上用品

FZ/T 43007-2011 丝织被面

FZ/T 44004-2018 丝绸床上用品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ2020-2026

皮毛服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省皮毛服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	皮革	撕裂力	QB/T 2711-2005 QB/T 2709-2005
2		摩擦色牢度	GB/T 22889-2008 QB/T 2537-2001
3		pH	QB/T 2724-2018
4		气味	QB/T 2725-2005
5		游离甲醛	GB/T 19941.1-2019
6		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2019
7		材质鉴定	GB/T 38408-2019
8	纺织品	摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9		异味	GB 18401-2010
10		pH 值	GB/T 7573-2009
11		甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
12		可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
13	毛皮	摩擦色牢度	QB/T 2790-2006
14		pH	QB/T 1277-2012
15		游离甲醛	GB/T 19941.1-2019
16		材质鉴定	GB/T 38416-2019
17		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2019
18	毛革	摩擦色牢度	QB/T 1327-1991
19		pH	QB/T 2724-2018
20		游离甲醛	GB/T 19941.1-2019
21		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2019

备注：当皮革、毛皮项目 pH<4.0 时，检验稀释差。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 20400-2006 皮革和毛皮 有害物质限量

QB/T 1615-2018 皮革服装

QB/T 2822-2018 毛皮服装

QB/T 2856-2007 毛革服装

QB/T 5244-2018 吊面毛皮服装

QB/T 5245-2018 充绒内胆皮革服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ021-2026

冲锋衣

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

成人冲锋衣每批次产品抽样数量 3 件（条、套），其中 2 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品；儿童冲锋衣每批次产品抽样数量 5 件（条、套），其中 3 件（条、套）作为检验样品，2 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009

序号	检验项目	检验方法
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
9	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
11	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
12	耐光色牢度	GB/T 8427-2008 GB/T 8427-2019
13	起毛起球	GB/T 4802.1-2008
14	拼接互染程度	GB/T 32614-2016 GB/T 32614-2023 GB/T 31127-2014
15	耐磨性能	GB/T 21196.2-2007
16	撕破强力	GB/T 3917.2-2009
17	表面抗湿性（洗后）	GB/T 4745-2012、GB/T 8629-2001、GB/T 8629-2017、GB/T 32614-2016、GB/T 32614-2023
18	静水压（洗后）	GB/T 4744-2013、GB/T 8629-2001、GB/T 8629-2017、FZ/T 01004-2008、FZ/T 01034-2008、GB/T 32614-2016、GB/T 32614-2023
19	透湿率（洗后）	GB/T 12704.2-2009、GB/T 8629-2001、GB/T 8629-2017、GB/T 32614-2016、GB/T 32614-2023
20	儿童上衣拉带安全要求	GB/T 22702-2019
21	童装绳索和拉带安全要求	GB/T 22705-2019

序号	检验项目	检验方法
22	纽扣、装饰物、拉链等附件	GB/T 32614-2016、GB/T 31702-2015、GB/T 32614-2023
23	残留金属针	GB/T 24121-2009
24	绳带要求	GB 31701-2015

注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。
3、针织面料不考核撕破强力。4、20-24项考核童装产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 32614-2016 户外运动服装 冲锋衣

GB/T 32614-2023 户外运动服装 冲锋衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ022-2026

休闲服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省休闲服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057. 1-2007 FZ/T 01057. 2-2007 FZ/T 01057. 3-2007 FZ/T 01057. 4-2007 GB/T 2910. 1-2009 GB/T 2910. 2-2009 GB/T 2910. 3-2009 GB/T 2910. 4-2009 GB/T 2910. 6-2009 GB/T 2910. 7-2009 GB/T 2910. 8-2009 GB/T 2910. 11-2009 GB/T 2910. 12-2009 GB/T 2910. 18-2009 GB/T 2910. 20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 38015-2019 GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 30003-2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912. 1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010

序号	检验项目	检验方法
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
9	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
11	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
12	耐干洗色牢度	GB/T 5711-2015
13	耐光色牢度	GB/T 8427-2008 GB/T 8427-2019
14	耐光、汗复合色牢度	GB/T 14576-2009
15	洗液沾色牢度	GB/T 3921-2008 FZ/T 73020-2019 6.1.11 GB/T 22849-2024 6.1.2.18
16	起毛起球	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.2-2008 GB/T 4802.3-2008
17	拼接互染程度	GB/T 3921-2008 GB/T 31127-2014
18	顶破强力	GB/T 19976-2005
19	耐磨性能	GB/T 21196.2-2007
20	撕破强力	GB/T 3917.1-2009

注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。
3、顶破强力考核针织产品。4、耐磨性能、撕破强力考核牛仔服装。5、洗液沾色牢度仅考核针织T恤衫产品、针织休闲服装产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣
GB/T 2665-2017 女西服、大衣
GB/T 2666-2017 男、女西裤
GB/T 22700-2016 水洗整理服装
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81008-2011 茄克衫
FZ/T 81008-2021 茄克衫
FZ/T 81010-2018 风衣
GB/T 22849-2014 针织 T 恤衫
GB/T 22849-2024 针织 T 恤衫
GB/T 22853-2009 针织运动服
GB/T 22853-2019 针织运动服
GB/T 26384-2011 针织棉服装
GB/T 26385-2011 针织拼接服装
FZ/T 73010-2016 针织工艺衫
FZ/T 73020-2012 针织休闲服装
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装
FZ/T 73043-2012 针织衬衫
FZ/T 73056-2016 针织西服
FZ/T 73058-2017 针织大衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ023-2026

棉服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省棉服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（套），其中 1 件（套）作为检验样品，1 件（套）作为备用样品。

注：棉服装不含羽绒服装。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.5—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 16988—2013 等
9	絮用纤维原料要求 ^b	GB18383-2007

^a色牢度试验采用单纤维贴衬。
^b絮用纤维原料要求中考核 GB18383-2007 标准 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6 条。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB/T29862-2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T2662-2017 棉服装

GB/T26384-2011 针织棉服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ024-2026

袜子

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省袜子产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据产品的销售单元（个）抽取相同款式（货号或款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。每批次产品抽取样品 15 双，其中 10 双作为检验样品，5 双作为备用样品。

如样品过小，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	纤维含量	FZ/T01057系列标准、GB/T2910系列标准 FZ/T01101-2008、FZ/T01026-2017 FZ/T01112-2012、FZ/T01095-2002 FZ/T30003-2009、GB/T16988-2013等
9	横向延伸值	FZ/T 73001-2016 等相应产品标准规定的方法
10	直向延伸值	FZ/T 73001-2016 等相应产品标准规定的方法

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73001-2016 袜子

FZ/T 73037-2019 针织运动袜

FZ/T 73041-2011 经编袜

FZ/T 73055-2016 防脱散袜子

FZ/T 73031-2009 压力袜

FZ/T 35001-2013 芒麻袜

FZ/T 73030-2009 针织袜套

FZ/T 73048-2013 针织五趾袜

FZ/T 73054-2015 保暖袜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。（纤维含量除外）

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ025-2026

儿童及婴幼儿服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
婴幼儿服装	4 件/条/套	3 件/条/套	1 件/条/套
儿童服装	3 件/条/套	2 件/条/套	1 件/条/套

注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
5	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度 ^a (婴幼儿产品)	GB/T 18886-2019
11	重金属(铅、镉) ^b	GB/T 30157-2013
12	邻苯二甲酸酯 ^b	GB/T 20388-2016
13	绳带要求	GB 31701-2015

序号	检验项目	检验方法
14	附件抗拉强力（婴幼儿产品）	GB 31701-2015
15	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB/T 31702-2015
16	耐久性标签缝制位置	GB 31701-2015
17	绒子含量	GB/T 10288-2016 GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021
18	异味	GB 18401—2010
19	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB 31701—2015
20	鸭毛（绒）含量	GB/T 14272—2011
21	鹅毛绒含量	GB/T 10288—2016
22	羽绒含绒量	GB/T 14272—2011
23	绒丝+羽丝	GB/T 10288—2016 GB/T 14272—2021

注: ^a色牢度试验采用单纤维贴衬;
^b仅考核含有涂层和涂料印染的织物。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272-2011 羽绒服装

GB/T 14272-2021 羽绒服装

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 22849-2024 针织T恤衫

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 2660-2017 衬衫
GB/T 2662-2017 棉服装
GB/T 2664-2017 男西服、大衣
GB/T 2665-2017 女西服、大衣
GB/T 2666-2017 西裤
GB/T 31900-2015 机织儿童服装
GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装
GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装
GB/T 8878-2014 棉针织内衣
GB/T 8878-2023 针织内衣
FZ/T 08001-2021 羊毛絮片服装
FZ/T 08002-2022 新生儿纺织产品
FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品
FZ/T 43015-2021 桑蚕丝针织服装
FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品
FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品
FZ/T 73010-2016 针织工艺衫
FZ/T 73017-2014 针织家居服
FZ/T 73017-2023 针织家居服
FZ/T 73018-2021 毛针织品
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣
FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套
FZ/T 73029-2019 针织裤
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装
FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品
FZ/T 73043-2020 针织衬衫
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装
FZ/T 73052-2015 水洗整理针织服装

FZ/T 73053-2015 针织羽绒服装

FZ/T 73056-2016 针织西服

FZ/T 73058-2017 针织大衣

FZ/T 73059-2017 双面穿服装

FZ/T 73061-2019 针织茄克衫

FZ/T 73064-2019 针织西裤

FZ/T 81001-2016 睡衣套

FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006-2017 牛仔服装

FZ/T 81007-2012 单、夹服装

FZ/T 81007-2022 单、夹服装

FZ/T 81008-2021 茄克衫

FZ/T 81010-2018 风衣

FZ/T 81019-2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ026-2026

毛针织品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省毛针织品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。如样品面积过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐洗色牢度 ^a	GB/T 12490-2014
10	耐干洗色牢度 ^a	GB/T 5711-2015
11	起球	GB/T 4802.3-2008
12	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等

注：^a 色牢度试验采用单纤维贴衬

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 24033-2022 全成型无缝毛针织服装

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73018-2021 毛针织品

FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ027-2026

内衣

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (件/条/套)	检验样品数量 (件/条/套)	备用样品数量(件/条/套)
1	文胸、内裤	6	4	2
2	其他	2	1	1

注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

表2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.11-2009
2	pH值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐皂洗色牢度 ^a	GB/T 3921-2008
11	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012 、 FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、 FZ/T 30003-2009、 GB/T 16988-2013等

注：^a色牢度试验采用单纤维贴衬

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8878-2023 针织内衣
GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
FZ/T 73006-1995 晴纶针织内衣
FZ/T 73011-2013 针织腹带
FZ/T 73012-2017 文胸
FZ/T 73016-2020 针织保暖内衣 粒片型
FZ/T 73019.1-2017 针织塑身内衣 弹力型
FZ/T 73019.2-2020 针织塑身内衣 调整型
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣
FZ/T 73033-2009 大豆蛋白复合纤维针织内衣
FZ/T 73035-2010 针织彩棉内衣
FZ/T 73046-2020 一体成型文胸
FZ/T 73066-2020 针织孕产妇文胸
FZ/T 74002-2014 运动文胸
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ028-2026

家居服

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.11-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐皂洗色牢度 ^a	GB/T 3921-2008
11	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012 、FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、FZ/T 30003-2009、 GB/T 16988-2013等

注：^a 色牢度试验采用单纤维贴衬

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73017-2023 针织家居服

FZ/T 73017-2014 针织家居服

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ029-2026

过滤式消防自救呼吸器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省过滤式消防自救呼吸器产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 12 具，其中 6 具为检验样品，6 具为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	佩戴质量	GB 21976.7—2012
2	抗跌落性能	GB 21976.7—2012
3	一氧化碳防护性能	GB 21976.7—2012
4	材料阻燃性	GB 21976.7—2012
5	结构	GB 21976.7—2012
6	滤烟性能	GB 2890—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21976.7—2012 建筑火灾逃生避难器材 第 7 部分：过滤式消防自救呼吸器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ030-2026

灭火毯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 条，其中 3 条为检验样品，3 条为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观结构	XF 1205—2014
2	尺寸检查	XF 1205—2014
3	质量检查	XF 1205—2014
4	操作性能	XF 1205—2014
5	绝缘性能	XF 1205—2014
6	F 类火灭火性能	XF 1205—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

XF 1205—2014 灭火毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ031-2026

消火栓

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消火栓产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

室内消火栓每批次产品抽取样品 4 件，其中 2 件作为检验样品，2 件作为备用样品；室外消火栓每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品；

2 检验依据

表 1 室内消火栓（GB 3445—2018）

序号	检验项目	检验方法
1	消防接口	GB 3445—2018 GB 12514. 1—2005 GB 12514. 2—2006 GB 12514. 3—2006 GB 12514. 4—2006
2	手轮	GB 3445—2018
3	阀杆升降性能	GB 3445—2018
4	开启高度	GB 3445—2018
5	水压强度	GB 3445—2018
6	密封性能	GB 3445—2018
7	耐腐蚀性能	GB 3445—2018

表 2 室外消火栓（GB 4452—2011）

序号	检验项目	检验方法
1	消防接口	GB 4452—2011 GB 12514. 1—2005 GB 12514. 2—2006 GB 12514. 3—2006 GB 12514. 4—2006
2	开启高度	GB 4452—2011
3	水压强度	GB 4452—2011
4	密封性能	GB 4452—2011

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 3445—2018 室内消火栓

GB 4452—2011 室外消火栓

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ032-2026

消火栓箱

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志	GB/T 14561—2019
2	外观质量	GB/T 14561—2019
3	材料厚度	GB/T 14561—2019
4	外形尺寸和极限偏差	GB/T 14561—2019
5	箱门	GB/T 14561—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 14561—2019 消火栓箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ033-2026

灭火器

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (具)	检验样品数量 (具)	备用样品数量(具)
1	手提式干粉灭火器	8	4	4
2	简易式灭火器	6	3	3
3	推车式灭火器	4	2	2

2 检验依据

表2 手提式干粉灭火器(GB 4351—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	20℃时喷射性能	GB 4351—2023
2	充装量	GB 4351—2023
3	充装误差	GB 4351—2023
4	筒体爆破性能	GB 4351—2023
5	瓶体测量壁厚	GB 4351—2023
6	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017

表3 简易式灭火器(XF 86—2009)

序号	检验项目	检验方法
1	20℃时喷射性能	XF 86—2009
2	跌落试验	XF 86—2009
3	气密试验	XF 86—2009
4	筒体爆破试验	XF 86—2009
5	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017

表4 推车式灭火器(GB 8109—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	20℃时喷射性能	GB 8109—2023

序号	检验项目	检验方法
2	充装量	GB 8109—2023
3	充装误差	GB 8109—2023
4	保险装置解脱力	GB 8109—2023
5	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4351—2023 手提式灭火器

XF 86—2009 简易式灭火器

GB 8109—2023 推车式灭火器

GB 4066—2017 干粉灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ034-2026

防火门

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省防火门产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 档，其中 1 档作为检验样品，1 档作为备用样品。

2 检验依据

表 1 防火门（GB 12955—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	配合公差	GB 12955—2008
2	尺寸极限偏差	GB 12955—2008
3	灵活性	GB 12955—2008
4	耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008
5	防火锁的耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008
6	防火合页（铰链）的耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008

表 2 防火门（GB 12955—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	反复启闭耐久性能	GB 12955—2024
2	耐软重物体撞击性能	GB 12955—2024
3	耐火性能	GB 12955—2024 GB/T 7633—2008
4	抗喷水冲击性能	GB 12955—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12955—2008 防火门

GB 12955—2024 防火门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ035-2026

防火玻璃

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省防火玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取检验样品：不小于 1100mm×600mm×1 块（带钢质边框，耐火试验起支撑作用）；300mm×300mm×6 块；610mm×610mm×6 块；100mm×100mm×3 块，300mm×76mm×3 块，1100mm×360mm×4 块。备用样品：不小于 1100mm×600mm×1 块（带钢质边框，耐火试验起支撑作用）；300mm×300mm×6 块；610mm×610mm×6 块；100mm×100mm×3 块，300mm×76mm×3 块，1100mm×360mm×4 块。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	耐热性能	GB 15763. 1—2009
2	耐寒性能	GB 15763. 1—2009
3	耐紫外线辐照性能	GB 15763. 1—2009 GB/T 5137. 2—2020
4	可见光透射比	GB 15763. 1—2009 GB/T 2680—1994
5	耐火性能	GB/T 12513—2006
6	碎片状态	GB 15763. 2—2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15763. 1—2009 建筑用安全玻璃 第 1 部分：防火玻璃

GB/T 12513—2006 镶玻璃构件耐火试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ036-2026

消防应急照明灯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防应急照明灯产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 台，其中 2 台作为检验样品，2 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	重复转换性能	GB 17945—2024
2	电压波动性能	GB 17945—2024
3	转换电压性能	GB 17945—2024
4	绝缘电阻性能	GB 17945—2024
5	电气强度试验	GB 17945—2024
6	结构	GB 17945—2024
7	接地电阻试验	GB 17945—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17945—2024 消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ037-2026

消防水带

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 条，其中 2 条作为检验样品，2 条作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	内径	GB 6246—2011
2	长度	GB 6246—2011
3	水压试验与爆破试验	GB 6246—2011
4	单位长度质量	GB 6246—2011
5	黏附性	GB 6246—2011
6	耐低温性能	GB 6246—2011
7	附着强度	GB 6246—2011 GB/T 532—2008
8	扯断伸长率和扯断强度 ^a	GB 6246—2011 GB/T 528—2009 GB/T 1040.1—2018
9	热空气老化性能	GB 6246—2011
10	水带与消防接口连接性能试验	GB 6246—2011

注：

a 未能抽取同批次衬里的，不检此项。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6246—2011 消防水带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ038-2026

消防水枪

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 只，其中 3 只作为检验样品，3 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	密封件	GB 8181—2005
2	螺纹	GB 8181—2005
3	表面质量	GB 8181—2005
4	密封性能	GB 8181—2005
5	耐水压强度试验	GB 8181—2005
6	使用环境温度	GB 8181—2005
7	抗跌落性能	GB 8181—2005
8	标志	GB 8181—2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8181—2005 消防水枪

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ039-2026

食品接触用塑料制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 包装类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯自粘保鲜膜	3卷，其中2卷作为检验样品，1卷作为备用样品。
2	包装用聚乙烯吹塑薄膜	
3	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	
4	聚丙烯吹塑薄膜	
5	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	
6	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
7	流延聚丙烯(CPP)薄膜	
8	包装用双向拉伸聚酯薄膜	
9	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	
10	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	膜类产品：非复合膜类每批次产品抽取样品3卷（膜宽不小于10厘米），将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 2$ ，平均分为2份，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品；复合膜类产品应从每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 3$ ，平均分为3份，其中1份作为其他检验用样品，1份作为微生物检验用样品，1份作为备用样品。
11	商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	
12	夹链自封袋	
13	包装用镀铝薄膜	
14	食品接触用特定非复合膜、袋	
15	包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	
16	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	
17	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	袋类产品：非复合袋类产品应从3箱中抽取180个，其中120个作为检验样品，60个作为备用样品。复合袋类产品应分别从3箱中各抽取30个×3，平均分为3份，其中30个×3作为其他检验用样品，30个×3作为微生物检验用样品，30个×3作为备用样品。
18	榨菜包装用复合膜、袋	
19	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
20	液体食品无菌包装用复合袋	
21	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
22	液体食品包装用塑料复合膜、袋	
23	包装用多层共挤阻隔膜、袋	

序号	产品品种	抽样数量
24	液态奶共挤包装膜、袋	
25	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	
26	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	
27	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	
28	食品接触用特定复合膜、袋	
29	聚丙烯(PP)挤出片材	取样时应先将表层片材舍去，再截取5m ² 片材作为样品，其中3m ² 片材作为检验样品，2m ² 片材作为备用样品
30	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	
31	双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材	
32	食品接触用特定片材	
33	塑料编织袋	60个(其中30个为备样)

注：膜类样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样。

表2 容器类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶或PC桶	16个(其中6个为备样)
2	软塑折叠包装容器	60个(其中30个为备样)
3	聚酯(PET)无汽饮料瓶	60个(其中20个为备样)
4	婴幼儿用塑料奶瓶	8个(其中2个为备样)
5	塑料瓶坯	40个(其中15个为备样)
6	塑料杯	30个(其中10个为备样)
7	瓶盖	60个(其中20个为备样)
8	其他类塑料容器	PET材质：容量≤2L：60个(其中20个为备样) 容量>2L：不少于40个(其中15个为备样) 其他材质：容量≤2L：不少于40个(其中15个为备样) 容量>2L：不少于30个(其中10个为备样)

注：根据检验需要，配以相应数量的附件，如盖或瓶体。

表3 工具类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	筷：40双(其中10双为备样) 其他：30个(其中9个为备样)
2	塑料菜板	6个(其中2个为备样)
3	塑料一次性餐饮具	抽取不少于3份最小销售独立包装，每份样品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
		不少于 50 只(个), 其中 2 份作为检验样品, 1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 150g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 15dm ² (若最小销售包装不是 50 只(个)的整数倍, 需按采样数折算, 保证检样不少于 100 只(个), 备样不少于 50 只(个), 避免损坏原包装)
4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于 30 个(其中 10 个为备样)
5	饮用吸管	400 个(其中 200 个为备样)
6	食品用其他工具及塑料件	不少于 40 个(其中 15 个为备样)

2 检验依据

表 4 包装类产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	氯乙烯特定迁移量 (限含 PVC、PVDC 材质的产品)	GB 31604.31—2016 GB 31604.31—2025
8	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30—2016 GB 31604.30—2025
9	特定迁移总量(以对苯二甲酸计)(限 PET、PBT 材质)	GB 31604.21—2016
10	特定迁移总量(以 1,2-乙二醇计)(限 PET 材质)	GB 31604.44—2016
11	溶剂残留量总量(针对复合膜、袋)	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
12	苯类溶剂残留量(针对复合膜、袋)	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
13	热封强度/热合强度/封口剥离力*	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
14	阻隔性能(氧气)	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
15	阻隔性能(水蒸气)	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 条件 B GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
16	拉伸负荷(针对编织袋)	GB/T 8946—2013

序号	检验项目	检验方法
17	跌落性能(针对编织袋)	GB/T 8946—2013
18	耐热性能(针对编织袋)	GB/T 8946—2013
19	微生物总数/菌落总数*	GB 4789. 2—2022
20	致病菌(沙门氏菌)*	GB 4789. 4—2024 GB 14934—2016
21	大肠菌群*	GB 4789. 3—2016 GB 4789. 3—2025 GB 14934—2016
22	霉菌*	GB 4789. 15—2016

表 5 容器类塑料产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806. 7—2023
2	总迁移量	GB 31604. 8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604. 2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604. 9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604. 52—2021
6	脱色试验	GB 31604. 7—2023
7	特定迁移总量(以对苯二甲酸计)(限 PET 材质)	GB 31604. 21—2016
9	特定迁移总量(以 1, 2-乙二醇计)(限 PET 材质)	GB 31604. 44—2016
10	乙醛(限 PET 材质)	BB/T 0060—2012
11	氯乙烯特定迁移量 (限含 PVC、PVDC 材质的产品)	GB 31604. 31—2016 GB 31604. 31—2025
12	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604. 30—2016 GB 31604. 30—2025
13	垂直载压*	GB/T 41167—2021
14	密封性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 DB 43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006
15	跌落性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006

表 6 工具类产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量(以对苯二甲酸计)(限 PET 材质)	GB 31604.21—2016
8	特定迁移总量(以 1,2-乙二醇计)(限 PET 材质)	GB 31604.44—2016
9	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30—2016 GB 31604.30—2025
10	三聚氰胺特定迁移量(限密胺材质)	GB 31604.15—2016
11	特定迁移总量(以甲醛计)(限密胺材质)	GB 31604.48—2016
12	大肠菌群*	GB 4789.3—2016 GB 4789.3—2025 GB 14934—2016
13	致病菌(沙门氏菌)*	GB 4789.4—2024 GB 14934—2016
14	霉菌*	GB 4789.15—2016
15	耐温性能*	GB/T 18006.1—2009
16	负重性能*	GB/T 18006.1—2009
17	跌落性能*	GB/T 18006.1—2009
18	耐干热性*	GB/T 41001—2021
19	耐低温性*	GB/T 41001—2021
20	耐湿热性*	GB/T 41001—2021
21	耐污染性*	GB/T 41001—2021
22	翘曲(底部)*	GB/T 41001—2021
23	跌落*	GB/T 41001—2021

注: ①“*”表示适用时, 即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

②对未明示溶剂残留量项目的, 按《食品相关产品生产许可实施细则(一)〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行, 即规定复合包装膜(袋)产品的溶剂残留总量≤5.0mg/m², 其中苯类溶剂残留量≤0.5 mg/m²。

③高锰酸钾消耗量不适用淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。

④芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。

⑤脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946—2013 塑料编织袋

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 15267—1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719—2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17876—2010 包装容器塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24693—2009 聚丙烯饮用吸管

GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

- GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
- GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋
- GB/T 32094—2015 塑料保鲜盒
- GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则
- GB/T 41000—2021 聚碳酸酯（PC）饮水罐质量通则
- GB/T 41001—2021 密胺塑料餐饮具
- GB/T 41167—2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶通用技术要求
- GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋
- GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋
- GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜
- BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜
- BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜
- BB/T 0013—2011 软塑折叠包装容器
- BB/T 0014—2011 夹链自封袋
- BB/T 0025—2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖
- BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜
- BB/T 0039—2013 商品零售包装袋
- BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜
- BB/T 0048—2007 组合式防伪瓶盖
- BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋
- BB/T 0060—2012 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯
- BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料
- QB/T 1870—2015 塑料菜板
- QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋
- QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜
- QB/T 2471—2000 聚丙烯(PP)挤出片材
- QB/T 4049—2021 塑料饮水口杯
- DB43/T 1168.1—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯(BOPP)/真空镀铝流延聚丙烯(VMCPP)复合膜、袋通用技术要求
- DB43/T 1168.2—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯(BOPP)/未拉伸聚丙烯(CPP)复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.3—2019 食品包装 聚酯（PET）/聚乙烯（PE）复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.4—2019 食品包装 多层非镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.5—2019 食品包装 多层镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1172—2016 聚酯（PET）食用油瓶

DB43/T 2839—2023 食品接触用非防盗塑料瓶盖通用技术要求

《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ040-2026

食品接触用纸容器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽样数量见下表。

表 1 抽样数量

序号	产品名称	抽样数量(只/支)	检验样品数量(只/支)	备用样品数量(只/支)
1	纸餐具	200	150	50
2	纸杯	300	200	100
3	纸盒	150	100	50
4	纸袋	60 (若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg,不多于3kg, 检验、备样按比例：2:1抽取)	40	20
5		30	25	5
	纸罐	50	40	10
6	纸吸管	300	200	100

注：抽样数量需满足 3 个独立包装。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表 2 纸餐具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅(Pb)	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷(As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023

序号	检验项目	检验方法
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	渗漏性能 ^c (95℃±5℃水、油)	GB/T 27591—2011
16	抗压强度 ^c	GB/T 27591—2011 GB/T 27591—2025
17	容量偏差 ^c	GB/T 27591—2011 GB/T 27591—2025
18	耐温试验 ^d (95℃±5℃的油、水, 30min)	GB/T 27589—2011
19	渗漏性能 ^e (90℃±5℃水、95℃±5℃油)	QB/T 2898—2007
20	耐温性能 ^f	GB/T 36787—2018 GB/T 27591—2025
22	抗压性能	GB/T 36787—2018
23	漏水性 ^g	GB/T 27591—2025

注: a GB 4806.7—2023 标准适用于淋(覆)膜产品, GB 4806.8—2022 标准适用于非淋(覆)膜产品。

b 适用于淋(覆)膜、涂层产品。

c 适用于执行标准为 GB/T 27591—2011 及 GB/T 27591—2025 的淋(覆)膜纸碗及纸桶。

d 适用于执行标准为 GB/T 27589—2011 的淋膜纸餐盒。

e 适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用纸制品。

f 适用于执行标准为 GB/T 36787—2018 的纸浆模塑餐具及 GB/T 27591—2025 的纸餐具。

g 适用于执行标准 GB/T 27591—2025 的纸餐具。

表 3 纸杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅(Pb)	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023

序号	检验项目	检验方法
7	砷 (As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	感官指标	GB/T 27590—2022
16	渗漏性能	GB/T 27590—2022
17	杯身挺度	GB/T 27590—2022
18	容量偏差	GB/T 27590—2022

注: a GB 4806.7—2023 标准适用于淋(覆)膜产品, GB 4806.8—2022 标准适用于非淋(覆)膜产品。
b 适用于淋(覆)膜、涂层纸杯产品。

表 4 纸盒

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅(Pb)	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷(As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。

b 适用于淋（覆）膜、涂层纸盒产品。

表 5 纸袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。

b 适用于淋（覆）膜、涂层纸袋产品。

表 6 纸罐（纸板类罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅 (Pb)	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷 (As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	荧光性物质	GB 31604.47—2023
5	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 14934—2016
9	沙门氏菌	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

表 7 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	端盖脱离力	GB/T 10440—2008
10	轴向压溃力	GB/T 10440—2008
11	快速泄漏试验	GB/T 10440—2008

表 8 纸吸管

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023

序号	检验项目	检验方法
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属(以Pb计)	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^c	GB 31604.52—2021
6	铅(Pb)	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷(As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	1,2-苯并异噻唑基-3(2H)-酮特定迁移量	GB 31604.55—2023

注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。
b 适用于淋（覆）膜、涂层纸吸管。
c 适用于有淋（覆）膜、涂层、印刷、粘合的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准食品接触用复合材料及制品

GB 4806.14—2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨

GB 4806.15—2024 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10440—2008 圆柱形复合罐

GB/T 27589—2011 纸餐盒

GB/T 27591—2011 纸碗

GB/T 27591—2025 纸餐具

GB/T 27590—2022 纸杯

GB/T 36787—2018 纸浆模塑餐具

QB/T 2898—2007 餐用纸制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ041-2026

食品接触用纸和纸板材料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对于食品包装用纸和纸板，每批次产品抽取约 13m^2 ，其中 8m^2 作为检验样品， 5m^2 作为备用样品。

对于食品包装用纸和纸板制成型品，每批次产品抽取 150 张（片、只），其中 100 张（片、只）作为检验样品，50 张（片、只）作为备用样品。若产品最小销售包装为密封包装且每包数量不是 50 张（片、只），为避免抽样时破坏原包装，可适当调整抽样数量，保证检样不少于 100 张（片、只），备样不少于 50 张（片、只）。每批次产品抽查样品总质量应不少于 300g，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。考虑到微生物检测需要，抽样数量需满足 3 个独立包装。

2 检验依据

表 1 半透明纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C GB 4789.4-2024
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	耐破指数	GB/T 454-2020
10	撕裂指数（纵向）	GB/T 455-2002
11	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806.8-2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52-2021

表 2 食品包装用羊皮纸

序号	检验项目		检验方法
1	感官		GB 4806.8—2022
2	铅		GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷		GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛		GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)		GB 31604.47—2023
6	大肠菌群		GB 14934—2016
7	沙门氏菌		GB 14934—2016
8	霉菌		GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	抗张指数(纵横平均)		GB/T 12914—2018
10	耐破指数	干	GB/T 454—2020
		湿	GB/T 465.1—2008
11	1,3-二氯-2-丙醇		GB 4806.8—2022
12	3-氯-1,2-丙二醇		GB 4806.8—2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b		GB 31604.52—2021

表 3 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

序号	检验项目		检验方法
1	感官		GB 4806.8—2022
2	铅		GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷		GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛		GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)		GB 31604.47—2023
6	大肠菌群		GB 14934—2016
7	沙门氏菌		GB 14934—2016
8	霉菌		GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇		GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇		GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b		GB 31604.52—2021

表 4 食品包装纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52-2021

表 5 食品包装纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
9	定量	GB/T 451.2-2023
10	抗张指数 (纵横平均)	GB/T 12914-2018
11	撕裂指数(纵向)	GB/T 455-2002
12	耐破指数	GB/T 454-2020
13	吸水性(Cobb 60)	GB/T 1540-2002 中翻转式
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022

序号	检验项目	检验方法
15	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
16	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604. 52-2021

表 6 铝箔衬纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	铅	GB 31604. 34-2016 或 GB 31604. 49-2023
3	砷	GB 31604. 38-2016 或 GB 31604. 49-2023
4	甲醛	GB 31604. 48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806. 8—2022 GB 4789. 15—2016
9	纵向抗张强度	GB/T 12914—2018
10	纵向耐折度	GB/T 457-2008 肖伯尔法
11	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
12	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604. 52-2021

表 7 纸杯原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	铅	GB 31604. 34-2016 或 GB 31604. 49-2023
3	砷	GB 31604. 38-2016 或 GB 31604. 49-2023
4	甲醛	GB 31604. 48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806. 8—2022 GB 4789. 15—2016
9	横向耐折度	GB/T 457-2008 MIT 法

序号	检验项目	检验方法
10	边渗透	GB/T 31905-2015
11	挺度	GB/T 22364-2018
12	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
13	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604. 52-2021

表 8 餐盒原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	铅	GB 31604. 34-2016 或 GB 31604. 49-2023
3	砷	GB 31604. 38-2016 或 GB 31604. 49-2023
4	甲醛	GB 31604. 48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806. 8—2022 GB 4789. 15—2016
9	横向耐折度	GB/T 457-2008 MIT 法
10	边渗透	QB/T 4033-2010 5. 12
11	挺度	GB/T 22364-2008 静态弯曲法
12	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
13	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604. 52-2021

表 9 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	铅	GB 31604. 34-2016 或 GB 31604. 49-2023
3	砷	GB 31604. 38-2016 或 GB 31604. 49-2023
4	甲醛	GB 31604. 48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47—2023
6	总迁移量	GB 31604. 8-2021

序号	检验项目	检验方法
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604. 2-2016
8	重金属(以Pb计)	GB 31604. 9-2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016
11	霉菌	GB 4806. 8—2022 GB 4789. 15—2016
12	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
13	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604. 52-2021

表 10 咖啡袋滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	铅	GB 31604. 34-2016 或 GB 31604. 49-2023
3	砷	GB 31604. 38-2016 或 GB 31604. 49-2023
4	甲醛	GB 31604. 48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47—2023
6	总迁移量	GB 31604. 8-2021
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604. 2-2016
8	重金属(以Pb计)	GB 31604. 9-2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016
11	霉菌	GB 4806. 8—2022 GB 4789. 15—2016
12	抗张强度(纵/横向)	GB/T 12914-2018
13	纵向湿抗张强度	GB/T 465. 2-2008
14	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
15	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
16	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604. 52-2021

表 11 真空镀铝原纸/真空镀铝纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022

序号	检验项目	检验方法
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

注：a 直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目。

b 适用于有淋（覆）膜、涂层、印刷、粘合的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.14-2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨

GB/T 22812-2008 半透明纸

GB/T 24696-2009 食品包装用羊皮纸

QB/T 1014-2010 食品包装纸

QB/T 1704-2010 铝箔衬纸

QB/T 4032-2022 纸杯原纸

QB/T 4033-2010 餐盒原纸

QB/T 5050-2017 咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余产品涉及该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ042-2026

肥料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

复肥、磷肥、氮肥：将样品缩分至约 1000g，平均分成 2 份，分装于 2 个洁净、干燥的塑料瓶中。1 份作为检验样品，另 1 份作为备用样品。

有机肥料：将样品缩分至约 4000g，平均分成 2 份，分装于洁净、干燥的塑料瓶中。1 份作为检验样品，另 1 份作为备用样品。

2 检验依据

表 1 复合肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010 GB/T 22923—2008 NY/T 1977—2010
2	有效磷(P_2O_5)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K_2O)	GB/T 8574—2024
4	总养分($N+P_2O_5+K_2O$)	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有效磷百分率	GB/T 15063—2020
6	硝态氮	GB/T 3597—2002
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 22924—2024
16	包装标识(养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020

表 2 掺混肥料 (BB 肥)

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010 GB/T 22923—2008 NY/T 2542—2024
2	有效磷(P_2O_5)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K_2O)	GB/T 8574—2024
4	总养分($N+P_2O_5+K_2O$)	GB/T 21633—2020
5	水溶磷占有效磷的百分率	GB/T 15063—2020
6	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2024
15	包装标识(养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表 3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷(P_2O_5)含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾(K_2O)含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分($N+P_2O_5+K_2O$)含量	GB/T 18877—2020
5	有机质含量	GB/T 18877—2020
6	酸碱度(pH 值)	GB/T 18877—2020
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020
9	总砷	GB/T 23349—2020

序号	检验项目	检验方法
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2024
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识(养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020

表 4 过磷酸钙

序号	检验项目	检验方法
1	有效磷(以 P ₂ O ₅ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
2	水溶性磷(以 P ₂ O ₅ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
3	硫(以 S 计)的质量分数	GB/T 19203—2003
4	游离酸(以 P ₂ O ₅ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413—2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 31266—2014
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)的质量分数	GB/T 20413—2017
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413—2017
15	包装标识(养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017

表 5 钙镁磷肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效五氧化二磷(P_2O_5)	GB/T 20412—2021
2	水分(H_2O)	GB/T 20412—2021
3	细度(通过 0.25mm 试验筛)	GB/T 20412—2021
4	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412—2021
5	有效钙(Ca)	GB/T 20412—2021
6	可溶性硅(SiO_2)	GB/T 20412—2021
7	有效镁(Mg)	GB/T 20412—2021
8	颗粒平均抗压碎力	GB/T 20412—2021
9	溶散率	GB/T 20412—2021
10	总砷	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识(养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021

表 6 尿素

序号	检验项目		检验方法
1	总氮(N)的质量分数		GB/T 2441.1—2008
2	亚甲基二脲(以 HCHO 计)的质量分数		GB/T 2441.9—2010
3	水分		GB/T 2441.3—2010
4	粒度	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2441.7—2010
		d 1.18mm~3.35mm	
		d 2.00mm~4.75mm	
		d 4.00mm~8.00mm	
5	总砷		GB/T 23349—2020
6	总镉		GB/T 23349—2020
7	总铅		GB/T 23349—2020

序号	检验项目	检验方法
8	总铬	GB/T 23349—2020
9	总汞	GB/T 23349—2020
10	总铊	GB 38400—2019
11	缩二脲的质量分数	GB/T 2441.2—2010
12	包装标识（养分含量、警示语、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2440—2017

表 7 农业用氯化铵

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）的质量分数（以干基计）	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数	GB/T 8577—2010
3	钠盐的质量分数（以 Na 计）	GB/T 2946—2018
4	粒度（2.00mm~4.75mm）	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识（养分含量、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018

表 8 肥料级硫酸铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮（N）	GB/T 535—2020
2	硫（S）	NY/T 1117—2010
3	游离酸（H ₂ SO ₄ ）	GB/T 535—2020
4	水分（H ₂ O）	GB/T 535—2020
5	水不溶物	GB/T 535—2020
6	氯离子（Cl ⁻ ）	GB/T 535—2020
7	氟化物（以 F 计）	GB/T 535—2020

序号	检验项目	检验方法
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020
9	汞 (Hg) (以元素计)	NY/T 1978—2022
10	砷 (As) (以元素计)	NY/T 1978—2022
11	镉 (Cd) (以元素计)	NY/T 1978—2022
12	铅 (Pb) (以元素计)	NY/T 1978—2022
13	铬 (Cr) (以元素计)	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019
15	多环芳烃总量	GB/T 32952—2016
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 535—2020

表 9 农用碳酸氢铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮 (N)	GB/T 3559—2001
2	水分 (H ₂ O)	GB/T 3559—2001

表 10 有机肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	NY/T 525—2021
2	总磷 (P ₂ O ₅)	NY/T 525—2021
3	总钾 (K ₂ O)	NY/T 525—2021
4	总养分 (N+P ₂ O ₅ +K ₂ O) 的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 1978—2022
11	总镉 (Cd)	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 1978—2022

序号	检验项目	检验方法
13	总铬 (Cr)	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 1978—2022
15	总铊	GB 38400—2019
16	氯离子的质量分数	GB/T 15063—2020
17	缩二脲	GB/T 22924—2024
18	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524. 2—2004
19	粪大肠菌群数	GB/T 19524. 1—2004
20	包装标识 (总养分含量、有机质含量、含氯标识、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

表 11 生物有机肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效活菌数	NY/T 798—2004
2	有机质 (以干基计)	NY 525—2012
3	水分	NY/T 798—2004
4	PH 值	NY/T 798—2004
5	粪大肠菌群数	GB/T 19524. 1—2004
6	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524. 2—2004
7	总砷 (以干基计)	NY/T 1978—2010
8	总汞 (以干基计)	
9	总铅 (以干基计)	
10	总镉 (以干基计)	
11	总铬 (以干基计)	
12	包装标识	GB 18382—2021 NY/T 798—2004

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB 肥）

GB/T 20412—2021 钙镁磷肥

GB/T 20413—2017 过磷酸钙

GB/T 535—2020 肥料级硫酸铵

GB/T 2440—2017 尿素

GB/T 2946—2018 氯化铵

GB/T 3559—2001 农用碳酸氢铵

NY/T 525—2021 有机肥料

NY 884—2012 生物有机肥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ043-2026

农用薄膜

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次地膜产品随机抽取 2 卷薄膜，其中 1 卷为检验样品，1 卷为备用样品。

每批次棚膜产品随机抽取两卷薄膜，现场将抽取到的两卷薄膜去掉外层 2 米后，每卷沿幅宽方向取一块面积 4 平方米，且保证样品折叠后面积不小于 A4 纸大小且表面无折痕，其中一块样品为检验样品，一块样品为备用样品。

每批次全生物降解农用地面覆盖薄膜随机抽取 2 卷薄膜，其中 1 卷为检验样品，1 卷为备用样品。

2 检验依据

表 1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验方法
1	标称厚度	GB 13735—2017
2	厚度偏差	GB 13735—2017 GB/T 6672—2001
3	拉伸负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040. 3—2006
4	断裂标称应变（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040. 3—2006
5	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 QB/T 1130—1991

表 2 农业用聚乙烯吹塑棚膜

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 4455—2019 GB/T 1040. 3—2006
2	断裂标称应变	GB/T 4455—2019 GB/T 1040. 3—2006
3	直角撕裂强度	GB/T 4455—2019 QB/T 1130—1991
4	透光率*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
5	雾度*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
6	厚度极限偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001
7	厚度平均偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001

注：*为 I 型和 II 型耐老化棚膜和流滴耐老化棚膜要求。

表 3 全生物降解农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验方法
1	厚度极限偏差	GB/T 35795-2017 GB/T 6672—2001
2	厚度平均偏差	GB/T 35795-2017 GB/T 6672—2001
3	拉伸负荷（纵、横向）	GB/T 35795-2017 GB/T 1040.3—2006
4	断裂标称应变（纵、横向）	GB/T 35795-2017 GB/T 1040.3—2006
5	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB/T 35795-2017 QB/T 1130—1991
6	重金属含量(铬、镍、铅、铜、镉、锌)	GB/T 35795-2017 GB/T 15337-2008
7	生物降解性能（有机物成分）	GB/T 35795-2017 GB/T 9345.1-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 13735-2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

GB/T 4455-2019 农业用聚乙烯吹塑棚膜

GB/T 35795-2017 全生物降解农用地面覆盖薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ044-2026

履带拖拉机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省履带拖拉机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为 1 台，作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	安全配置		GB 18447. 3-2008
2	安全防护		GB 18447. 3-2008
3	驻车制动性能		GB/T 3871. 6-2006
4	照明、信号配置		GB 18447. 3-2008
5	安全操作警示标志		GB 18447. 3-2008
6	安全使用信息		GB 18447. 3-2008
7	噪声	动态环境噪声	GB/T 3871. 8-2006
8		驾驶员操作位置处噪声	
9	柴油机安全标志、标签		GB/T 15370. 4-2012
10	最大操纵力		GB/T 19407-2003
11	提升时间		JB/T 6714. 2-2007
12	静沉降率		GB/T 15370. 4-2012
13	跑偏量		GB/T 15370. 4-2012
14	外观质量		GB/T 15370. 4-2012
15	涂漆质量		GB/T 15370. 4-2012
	密封性		GB/T 15370. 4-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18447. 3-2008 拖拉机 安全要求 第 3 部分：履带拖拉机

GB/T 15370.4-2012 农业拖拉机 通用技术条件 第4部分：履带拖拉机

GB 6376-2008 拖拉机 噪声限值

GB/T 19407-2003 农业拖拉机操纵装置最大操纵力

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，本细则中检验依据序号1~8检验项目全项合格，并且序号9~15检验项目中不合格项不多于2个，判定为被抽查产品未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。